

MAGNETI MARELLI

Naprava za centriranje koles MM-WB1024

Uporabniška navodila

007935017275 007935017280



Uvod

Neuravnovešeno kolo povzroča poskakovanje vozila in nestabilnost volana med vožnjo. Voznika lahko med vožnjo prestraši, poškoduje nešteto komponent v avtomobilu ter najhuje, poveča možnost za nesrečo. Uravnovešeno kolo se tem problemom gladko izogne.

Naprava uporablja posodobljeno tehnologijo LSI (Veliko integrirano vezje), ki dodobra izrabljuje napravo za hitre ter natančne meritve in kalkulacije.

Pred uporabo natančno preberite navodila, da si zagotovite optimalno uporabo naprave in vašo varnost. Razstavljanju in menjavi delov se probajte izogniti. To prepustite usposobljenemu serviserju → v kolikor nastopi okvara kontaktirajte vašega prodajalca.

Proizvajalec ne odgovarja za osebno in materialno škodo, ki je posledica nepravilne in/ali malomarne uporabe. Ne presegajte maksimalnih vrednosti, ki jih nadete v spodnjih navodilih.

1. Specifikacije in lastnosti

Max. teža kolesa	65kg
Moč motorja	200W
Napajalnik	220V/Hz
Natančnost	+1g
Hitrost rotacije	200r/min
Čas ciklusa	8s
Polmer platišča	10-24"(256mm-610mm)
Širina platišča	1,5-20" (40mm-510mm)
Jakost zvoka delovanja	<70dB
Teža naprave	102kg
Dimenzije	960mm x 760mm x 1160mm
Temperatura delovanja	5-50°C
Relativna vlaga delovanja	<85%

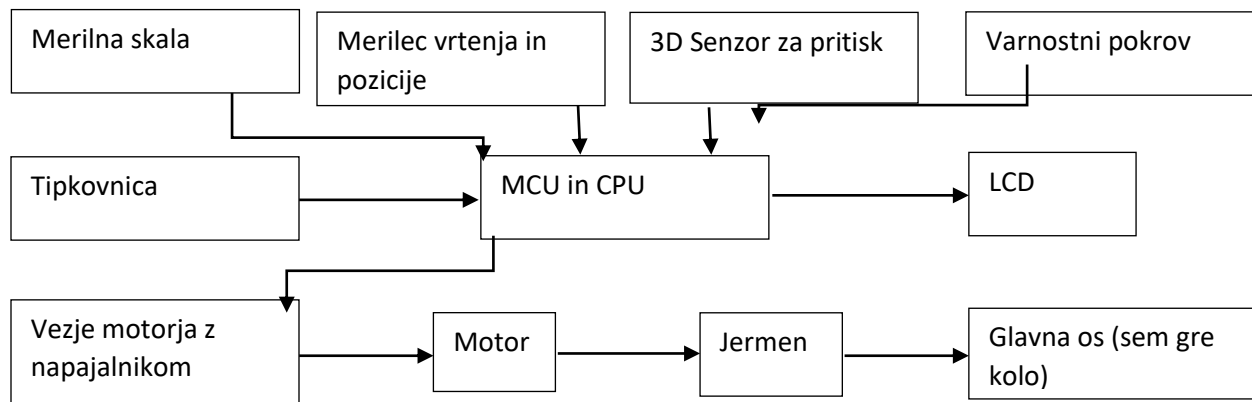
LCD zaslon, intuitiven in fleksibilen uporabniški vmesnik. Več načinov uravnavanja. Avtomatsko branje podatkov o platišču. Inteligentno avtomatsko kalibriranje in merjenje. Avtomatska diagnostika napak in funkcija varovanja.

2. Sestava naprave dinamičnega uravnovešanja gum

Naprava je sestavljena iz dveh 'komponent', mašinerija in elektronika

Mašinerija je sestavljena iz stojala, glavne osi in nihalne podpore, ki so skupaj pritrjeni na okvir.

Elektronika: shema



3. Inštalacija naprave dinamičnega uravnovešanja gum

4.1 Paket

Odprite paketi in najprej preverite, če ste dobili vse komponente in če so te v delovnem stanju. V kolikor je katerikoli od njih poškodovan, naprave ne sestavljajte ter nemudoma kontaktirajte prodajalca. Paket vsebuje naslednje komponente:

Zatič za os: 1	Imbus ključ: 1	Zatična matica: 1	Protiutež (100g): 1
Klešče za uravnovešanje: 1	Merilne klešče: 1	Konični adapter: 4	Varnostni pokrov: 1

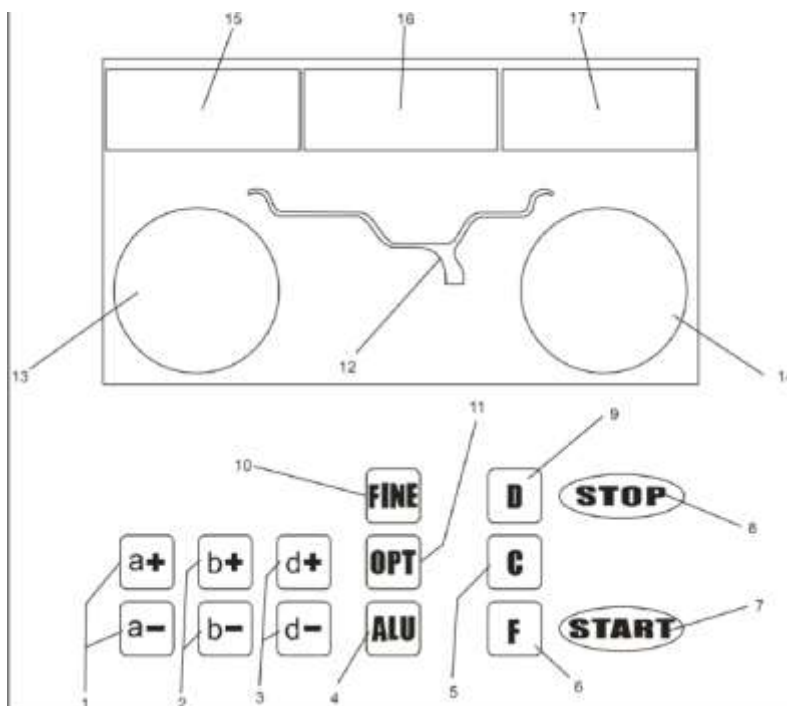
4.2 Inštalacija naprave

- Napravo morate namestiti na trdna, ravna tla.
- Okoli naprave naj bo iz vseh strani vsaj 50cm praznega prostora
- Napravo na tla pritrdite z priloženimi vijaki
- Montirajte varnostni pokrov (z M10x65 vijaki)
- Inštalacija osi:



4. LCD zaslon in funkcijski gumbi

1. Manualna dolžina
2. Manualna širina
3. Manualni premer
4. Izbira 'ALU'
5. Kalibriranje naprave
6. Statično/dinamično
7. Pričetek ciklusa
8. Izbira specialnih funkcij
9. Autodiagnostika/kalibracija
10. Prikaz neuravnovešenosti
11. Optimizacija neuravnovešenosti
12. Inštalacija protiuteži
13. Luč za notranjo protiutež
14. Luč za zunanjo protiutež
15. Prikaz vrednosti neuravnovešenosti in dolžine
16. Prikaz vrednosti neuravnovešenosti in širine
17. Prikaz vrednosti neuravnovešenosti in premera



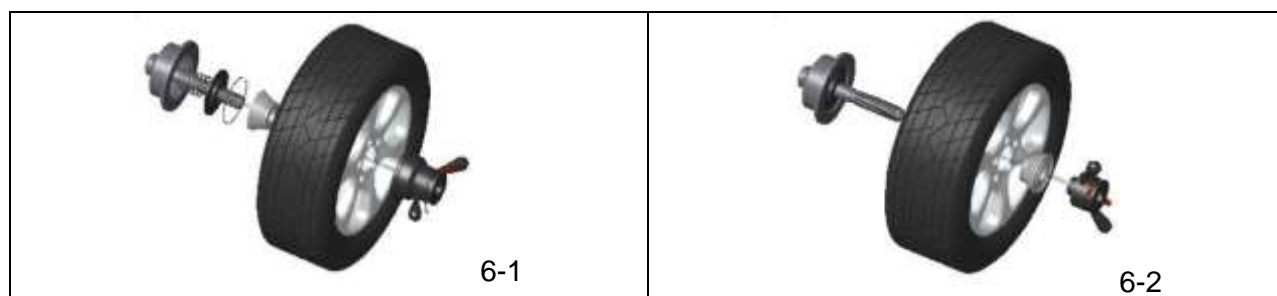
5. Montaža/demontaža kolesa

6.1 Pregled kolesa

Kolo mora biti čisto. Iz kolesa odstranite vse uteži. Preglejte, če je pnevmatika napolnjena in če, koliko. Preglejte, da lunkje za pritrdjevanje na platišču niso deformirane.

6.2 Montaža kolesa

- Izberite ustrezen stožec za centraln luknjo v platišču
- Imate dva načina za inštalacijo kolesa: pozitivna lokacija in negativna lokacija
 - Pozitivna lokacija (slika 6-1)
To je najbolj pogost način inštalacije kolesa. Je lahek in aplikativen na večini jeklenih ter alu. platiščih
 - Negativna lokacija (slika 6-2)
To je način inštalacije kolesa, ko se deformira zunanost gume. Uporabno na jeklenih platiščih; sploh na večjih.
- Kolo in stožec montirajte na os. Glejte, da se stožec tesno dotika kolesa, predno čez privijete ročaj. Ko je kolo privito, se mora ta prosto vrteti.



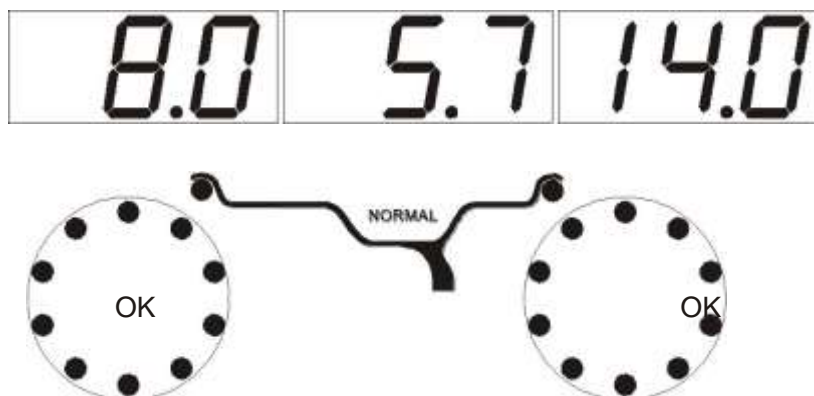
6.3 Demontaža kolesa

- Odstranite ročaj in stožec
- Privzdignite kolo in ga snamite z osi

7. Način vnosa podatkov platišč

7.1 Vključite napravo

Ko prižgete napravo, se bo ta zagnala avtomatsko. Inicializacija traja približno 2 sekundi. Stroj se preklopi v dinamičen način (pričvrstite protiuteži na vsako stran platišča, tako kot je prikazano na sliki 7-1). Platišče je tako pripravljeno za merjenje dimenzij.

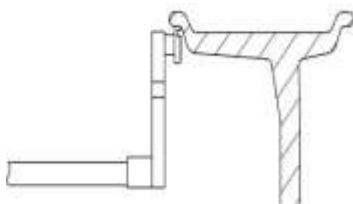


Slika 7-1

7.2 Način vnosa podatkov za normalen dinamičen način centriranja

7.2.1 Ob vklopu se naprava avtomatsko preklopi v normalen način centriranja

7.2.2 Vnos podatkov platišča:



Slika 7-2

Obrnite merilno skalo ter merilno glavo skale postavite na konkavno stran platišča na notranji strani (slika 7-2). LED zaslon se bo izklopil, nato pa se bo prikazala vrednost kot na sliki 7-3. Počakajte, da se merilna skala povrne na prvotno mesto.



Slika 7-3

Ko se merilna skala vrne v prvoten položaj, se bodo na zaslonu izpisali podatki o platišču.

7.2.3 Če se izmerjene vrednosti razlikujejo od dejanskih dimenzij platišča, morate izvesti kalibracijo merilne skale ali pa jih vnesti kar ročno

7.2.4 Vnos podatkov o širini platišča

To merite z plastično palico za merjenje širine (na napravi) ali pa s pritiskom na b+ ali b-, ter podatke vnesete ročno

7.3 Način vnosa podatkov za ALU-1 do ALU-5

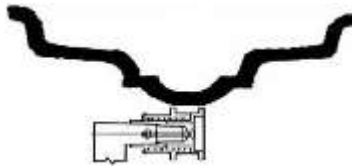
Ko koristite funkcijske tipke ALU-1 do ALU-5, izvedite postopek slike 7-2 in nato pritisnite tipko ALU ter izberite željeno funkcijo. Ponovni vnos podatkov ni potreben.

7.4 Način vnosa podatkov za statičen način centriranja

Po prižigu naprave, pritisnite tipko F4, da se pojavi prikaz 7-4. Desna vrednost prikazuje premer pnevmatika **Slika 7-4**



Merilno glavo postavite do sredine platišča, kot na sliki 7-5. Sedaj se bo prikaz na zaslonu izklopil. Ko boste končali z meritvami, bo stroj spustil zvočni signal in prikazal to kar je na sliki 7-3.



Slika 7-5

Odstranite merilno glavo. Na desnem okencu se bo prikazal premer platišča.

7.5 Način vnosa podatkov za ALU-S način centriranja

ALU-S mode je poseben način centriranja, ki združuje dva načina centriranja, kot na sliki 7-6

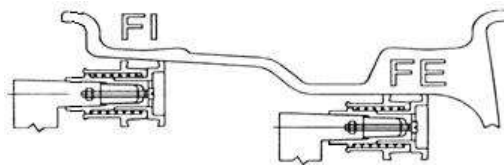
Leva slika je ALU-S1, desna slika je ALU-S2



Slika 7-6

7.5.1 Način vnosa podatkov za ALU-S1 centriranje

Merilno glavo postavite v notranji del platišča kot na sliki 7-7, izmerite notranji obseg (al) in premer (dl) platišča. Ko se na stroju prikaže slika 7-3, pomaknite merilno glavo na zunanji del platišča ter izmerite še zunanji obseg in premer (dE). Ko se na stroju prikaže slika 7-9, bo naprava vstopila v ALU-S1.

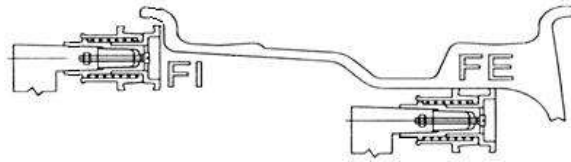


Slika 7-7

7.5.2 Način vnosa podatkov za ALU-S2 centriranje

Merilno glavo postavite v notranjost platišča (slika 7-8) ter izmerite notranji obseg in premer. Ko se na napravi prikaže slika 7-3→

pomaknite merilno glavo na zunanji del (FE) in izmerite še zunanji obseg. Ko se na napravi prikaže slika 7-9, bo naprava vstopila v ALU-S2.



Slika 7-8



Slika 7-9

Ko se merilna glava vrne v prvotno pozicijo, se bo na zaslonu prikazala slika 7-6. S pritiskom na tipki a+ a- lahko spreminjate podatke al (osvetlje indikator al) S pritiskanjem na b+ b- lahko spreminjate podatke aE (osvetljen aE indikator). S pritiskanjem na d+ d- lahko spreminjate podatke za dl (osvetljen dl indikator). Pritisnite gumb FINE in na zaslonu se bodo prikazali podatki za dE (osvetljen dE indikator). Istočasno pritisnite gumb FINE in d+ d- za spreminjanje dE.

8. Kalibriranje merilne skale

Merilna skala je prvič kalibrirana v tovarni. Kljub temu se lahko med transportiranjem naprave de-kalibrira. Zavrlojo tega, je napravo potrebno ponovno kalibrirati pred prvo uporabo.

Po končani kalibraciji je merilna skala nared za merjenje

8.1 Kalibracija merilne skale za dolžino platišča

8.1.1 Istočasno pritisnite tipki STOP in FINE, prikaže se slika 8-1 (pritisnite tipko STOP ali tipko C za prekinitev)



Slika 8-1

8.1.2 Merilno skalo postavite v standardni položaj in pritisnite tipko ALU, prikaže se slika 8-2 (pritisnite tipko STOP ali tipko C za prekinitev).



Slika 8-2

8.1.3 Merilno skalo premaknite na 15, pritisnite tipko ALU. Prikaže se slika 8-3. S tem ste končali kalibriranje skale za dolžino. Merilno glavo vrnite v prvotni položaj



Slika 8-3

8.2 Kalibracija merilne skale za premer platišča

8.2.1 Montirajte pnevmatiko srednje velikosti (premer je znan) na glavno os. Istočasno pritisnite tipki STOP in OPT, prikaže se slika 8-4 (pritisnite tipko STOP za prekinitev)



Slika 8-4

8.2.2 Pritisnite d+ ali d- za spreminjanje vrednosti premera platišča. Pritisnite tipko ALU. Prikaže se slika 8-5;



Slika 8-5

8.2.3 Merilno skalo premaknite tako kot na sliki 7-2. Na zaslonih se mora prikazati slika 8-3. Kalibracija je tako končana, merilno skalo lahko vnete v prvotno pozicijo

9. Samo-kalibriranje naprave za centriranje

Naprava je prvič kalibrirana v tovarni. Zaradi transporta ali dolge uporabe se lahko naprave de-kalibrira, kar lahko vodi do napak v merjenju, kalibriranju. Zato je napravo potrebo kalibrirati v rednih intervalih.

- 9.1 Na os namestite srednje veliko pnevmatiko, čigar podatke poznate in ustrezno protiutež. Kot v koraku 7 vnesite podatke
- 9.2 Pritisnite tipki D in C, Prikaže se slika 9-1 (zaprite zaščitni pokrov), pritisnite tipko START in nadaljujte z naslednjim korakom (pritisk tipke STOP ali C za prekinitev);



Slika 9-1

- 9.3 Ko se vrtenje konča, preglejte sliko 9-2, (odprite zaščitno pokrov) pričvrstite 100g protiutež kjerkoli na zunanem delu platišča, zaprite zaščitni pokrov ter pritisnite tipko START pritisnite tipku START in nadaljujte z naslednjim korakom (pritisk tipke STOP ali C za prekinitev);



Slika 9-2

- 9.4 Po končanem vrtenju se prikaže slika 9-3, tako končate kalibracijo. Demontirajte pnevmatiko. Naprava je pripravljena za delo.



Slika 9-3

POZOR: ko izvajate kalibracijo naprave morajo biti vsi podatki točni, uteži ustrezne. V nasprotnem primeru bo naprava slabo kalibrirana, kar vodi do slabe uravnave pnevmatik

10. Centriranje pnevmatik

10.1 Sprememba načina za centriranje pnevmatik

- 10.1.1 Za izbiranje med dinamičnim in statičnim centriranjem pritisnite tipko F. Dinamično centriranje: protiutež pritrdite na obeh straneh platišča, glej sliko 10 - 1.

Statično centriranje: protiutež pritrdite na sredino platišča,glej sliko 10-2.



Slika 10-1



Slika 10-2

10.1.2 Tipka za prehod na ALU način centriranja (tipka ALU), spremeni CPU na enega od ALU-1 do ALU-5.

ALU-1 : protiutež pričvrstite na notranji rob platišča, na mestu izboklin, znotraj napere, glej sliko 10-3.

ALU-2 : protiutež pričvrstite na notranji rob platišča, na mestu izboklin, znotraj napere, glej sliko 10-4.



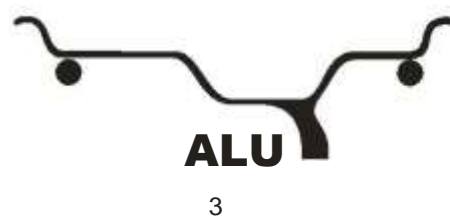
Slika 10-3



Slika 10-4

ALU-3 : protiutež pričvrstite na notranji in zunanji rob platišča, na mestu izboklin, glej sliko 10-5.

ALU-4 : protiuteži pričvrstite na notranji rob platišča ter na zunanji rob platišča na mestu izboklin, glej sliko 10-6



Slika 10-5



Slika 10-6

ALU-5 : protiuteži pričvrstite na notranji rob na mestu izboklin ter na zunanji rob platišča, glej sliko 10-7.



5

Slika 10-7

10.1.3 Dvodelna protiutež in centriranje z montažo na skrivnem mestu:

ALU-S način rada, ako se vanjski (unutar žbica) protutež postavi između dvije žbice, ALU-S način rada može podijeliti protutež na dva dijela. Podijeljeni protutež stavite na stražnju stranu žbica u blizini prijašnjeg protuteža kako biste sakrili protutež, pogledajte sliku 10-8.



Slika 10-8

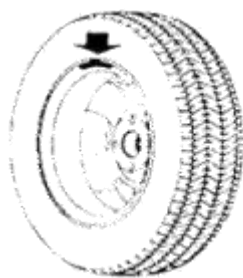
10.2 Delovni postopek za dinamičen način centriranja

10.2.1 Vnesite podatke o platišču v skladu z 7.2.

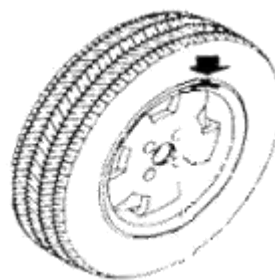
10.2.2 Spustite zaščitni pokrov in pritisnite tipko START, pnevmatika se bo začela vrteti. Ko se ustvari, bo na napravi prikazano, kje je neravnovesje. Ko se na srednjem zaslonu prikaže OPT, lahko optimizirate neravnovesje

10.2.3 Počasi pričnite vrteti pnevmatiko. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca 12 ur na notranji strani pričvrstite utež, glej sliko 10-9;

10.2.4 Počasi pričnite vrteti pnevmatiko. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca 12 ur na zunanji strani pričvrstite utež, glej sliko 10-10;



Slika 10-9



Slika 10-10

10.3 Delovni postopek za centriranje ALU-1 do ALU-5

10.3.1 Vnesite podatke o platišču v skladu z 7.2.

10.3.2 Pritisnite tipko ALU in izberite željen način (1 do 5).

10.3.3 Spustite zaščitni pokrov in pritisnite tipko START. Pnevmatike se bo pričela vrteti. Ko se ustavi, bo na napravi prikazano za obe strani teža neravnovesja. Ko se na sredini prikaže OPT, lahko optimizirate neravnovesje;

10.3.4 Počasi pričnite vrteti pnevmatiko. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca 12 ur na notranji strani pričvrstite utež, glej sliko 10-1 in 2;

10.2.5 Počasi pričnite vrteti pnevmatiko. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca 12 ur na zunanji strani pričvrstite utež, glej sliko 10-1 in 2;

10.4 Delovni postopek za statičen način centriranja (ST)

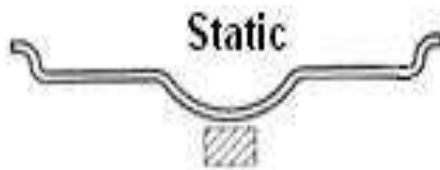
10.4.1 Pritisnite tipko F in izberite statičen način centriranja (ST).

10.4.2 Vnesite podatke o platišču v skladu z 7.4.

10.4.3 Spustite zaščitni pokrov pritisnite tipko START. Pnevmatika se bo pričela vrteti. Srednji zaslon bo prikazal neravnovesje teže. Ko se na srednjem prikaže OPT, lahko optimizirate neravnovesje;

10.4.4 Počasi pričnite vrteti pnevmatiko. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca za 12 ur na sredino platišča pričvrstite utež, glej sliko 10-11; Po želji lahko stisnete gumba STOP in ALU, in tako koristite funkcijo, ki si sledi točki, kjer je nameščena protiutež, kar je uporabno za ALU-S

Slika 10-11



10.5 Delovni postopek za ALU-S1 centriranje

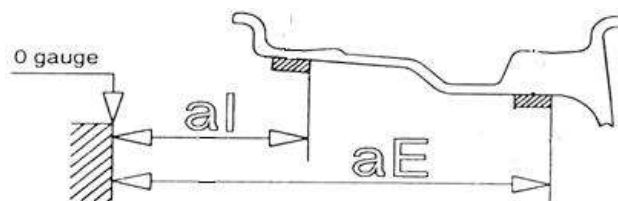
★ALU-S1 Postopek ročnega pričvrščevanja protiuteži

10.5.1 Vnesite podatke o platišču v skladu z 7.5.1.

10.5.2 Spustite zaščitni pokrov pritisnite tipko START. Pnevmatika se bo pričela vrteti. Levi in desni zaslon bosta prikazala neravnovesje teže. Ko se na srednjem prikaže OPT, lahko optimizirate neravnovesje;

10.5.3 Počasi pričnite vrteti pnevmatiko. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca 12 ur na notranji strani pričvrstite utež, glej sliko 10-12, leva stran;

10.5.4 Počasi pričnite vrteti pnevmatiko. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca 12 ur na zunanji strani pričvrstite utež, glej sliko 10-12;



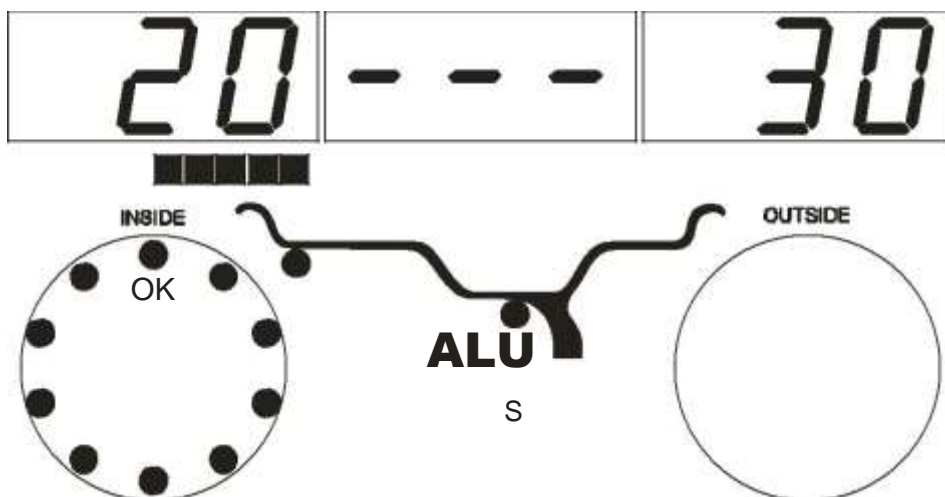
Slika 10-12

★ALU-S1 Postopek avtomatskega pričvrščevanja protiuteži

10.5.5 Vnesite podatke o platišču v skladu z 7.5.1.

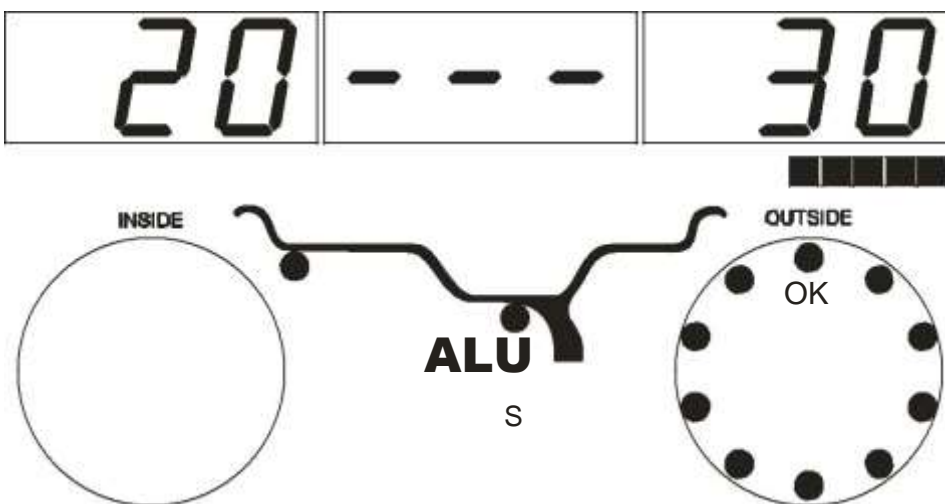
10.5.6 Spustite zaščitni pokrov pritisnite tipko START. Pnevmatika se bo pričela vrteti. Levi in desni zaslon bosta prikazala neravnovesje teže. Ko se na srednjem prikaže OPT, lahko optimizirate neravnovesje;

10.5.7 Pritisnite tipke STOP in ALU, na sredini se bo prikazalo - - -, v utor na merilni glavi vstavite protiutež ter počasi pričnite vrteti pnevmatiko. Ko zasveti indikator položaja protiuteži odmaknite merilno skalo. Ko se na levi strani zaslona pokaže pet črnih kvadratov (slika 10-13) nazaj pristavite merilno skalo ter na platišče pričvrstite protiutež



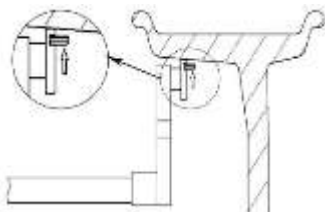
Slika 10-13

10.5.8 Ustrezno protiutež vstavite v merilno glavo. Počasi vrtite kolo dokler se ne zasveti indikator za protiutež. Odstranite merilno glavo. Ko se na desni strani zaslona prikaže 5 črnih kvadratov (slika 10-14), merilno skalo postavite nazaj in pričvrstite protiutež slika 10-15;



Slika 10-14

Slika 10-15



Slika 10-15

10.6 Delovni postopek za ALU-S2 centriranje

★ALU-S2 Postopek ročnega pričvrščevanja protiuteži

10.6.1 Vnesite podatke o platišču v skladu z 7.5.2.

10.6.2 Spustite zaščitni pokrov in pritisnite tipko START, Kolo se bo začelo vrteti. Ko se ustavi, bo za obse strani prikazana teža neravnovesja. Ko se na sredinskem zaslonu prikaže OPT lahko pričnete z optimizacijo.

10.3.3 Počasi zavrtite kolo. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca 12 ur na notranji strani pričvrstite utež, glej sliko 10-1 in 2;

10.3.4 Počasi pričnite vrteti pnevmatiko. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca 12 ur na notranji strani pričvrstite utež, glej sliko 10-1 in 2;

★ALU-S2 Postopek avtomatskega pričvrščevanja protiuteži

10.6.5 Vnesite podatke o platišču v skladu z 7.5.2.

10.6.6 Spustite zaščitni pokrov in pritisnite tipko START, Kolo se bo začelo vrteti. Ko se ustavi, bo za obse strani prikazana teža neravnovesja. Ko se na sredinskem zaslonu prikaže OPT lahko pričnete z optimizacijo.;

10.6.7 Počasi zavrtite kolo. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca 12 ur na notranji strani pričvrstite utež.;

10.6.8 Pritisnite tipke STOP in ALU, na sredini se bo prikazalo - - -, v utor na merilni glavi vstavite protiutež ter počasi pričnite vrteti pnevmatiko. Ko zasveti indikator položaja protiuteži odmaknite merilno skalo. Ko se na levi strani zaslona pokaže pet črnih kvadratov (slika 10-14) nazaj pristavite merilno skalo ter na platišče pričvrstite protiutež. Glej sliko 10-15.;

10.7 Način skrivnega postavljanja protiuteži

Način za montažo skritih protiuteži lahko delite na dva dela in jih skrijete pod napere. Tak način centriranja je možen le v načinu ALU-S1 in S2

Pri 10.5 in 10.6, če zunanje protiuteži niso skrite in bi jih radi skrili, storite naslednje

10.7.1 Pritisnite tipko a+, kot na sliki 7-1, pritisnite tipki D in OPT, prikaže se vnos števil vdolbin (slika 10-16), pritisnite tipke za vnos števil b+ ali b-, pritisnite tipki D in OPT za spreminjanje števila vdolbin in nato D in OPT da shranite



Slika 10-16

★Način za ročno pričvrščevanje deljenih protiuteži

10.7.2 Postopek za pričvrščevanje z notranje strani enak 10.5.3 (ALU-S1) ali 10.6.3 (ALU-S2);

10.7.3 Počasi vrtite kolo. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na notranjo stran na mesto urinega kazalca 12 ur pritrdite utež kot na desni strani slike 10-12;

10.7.4 Počasi vrtite kolo. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na zunanjo stran na mesto urinega kazalca 12 ur pritrdite utež kot na desni strani slike 10-12;

★Način za avtomatsko pričvrščevanje deljenih protiuteži

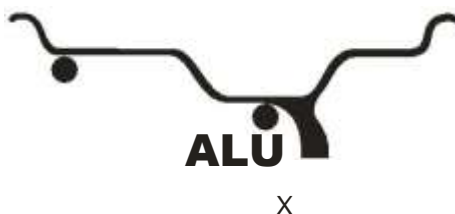
10.7.5 Postopek za pričvrščevanje z notranje strani enak 10.5.7 (ALU-S1) ali 10.6.7 (ALU-S2);

10.7.6 Počasi vrtite kolo. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži poiščite ta položaj, odstranite merilno skalo. Ko zasveti indikator položaja notranje protiuteži (slika 10-14), obrnite merilno skalo, pričvrstite protiutež kot na sliki 10-15;

10.7.7 Počasi vrtite kolo. Ko zasveti indikator za položaj zunanje protiuteži, najdete drug položaj, odstranite merilno skalo. Ko zasveti indikator položaja zunanje protiuteži (slika 10-14), obrnite merilno skalo, pričvrstite protiutež kot na sliki (10-15);

10.8 Delovni postopek za ALU-X način centriranja

Ta način je namenjen za postavljanje protiuteži na platišča brez sredinske luknje. Po vgradnji adapterja za taka platišča, uporabite ta način za odkritje točk kamor boste postavili protiutež. Glej sliko 10-17:



Slika 10-17

10.8.1 Vnesite podatke o kolesu v skladu z 7.2

10.8.2 Pritisnite tipki D in ALU da vstopite v način ALU_X, slika 10-17;

10.8.3 Spustite zaščitni pokrov in pritisnite START, kolo se bo začel vrteti, digitalni zaslon pa bo na dveh straneh prikazal podatke o neravnovesju na obeh straneh gume

10.8.4 Počasi vrtite kolo. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca 12 ur na notranji strani pričvrstite utež

10.8.5 Počasi vrtite kolo. Ko zasveti indikator za položaj protiuteži, se ustavite in na mesto urinega kazalca 12 ur na zunanji strani pričvrstite utež

10.9 Ponovni vnos

Včasih se lahko zgodi, da pozabite vnesti podatke o platišču. Seveda je naprava zasnovana, da lahko te podatke vnesete kasneje.

Ne pritisnite tipke START vendar tipko C in ponovno boste izvedli merjenje platišča

11. Optimiziranje neuravnovešenosti

V kolikor je neuravnovešenost pnevmatike večja od 30g, se bo na ekranu prikazalo OPT. Po tem lahko pričnete z optimizacijo.

Neuravnovešenost se lahko optimizira na dva načina:

11.1 Prikazuje se vrednost neravnovesja

Če ste že opravili pregled ravnovesja in želite optimizirati neravnovesje, pritisnite tipko OPT in na zaslonu se bo prikazala slika 11-1



Slika 11-1

Na platišču s kredo označite referenčno točko za utež in kolo obrnite za 180°. Preverite, da se oznaka s kredo in oznaka na flanši sovpadata. Pritisnite tipko START in na zaslonu se bo prikazala slika 11-2;



Slika 11-2

Preglejte sliko 11-2, levi zaslon prikazuje odstotek optimizacije. Če je bila 40g utež optimizirana za 85%, je preostalo neravnovesje statična vrednost 6g ($15\% \times 40 \text{ g} = 6 \text{ g}$);

Počasi obrnite kolo. Ko se obe strani nad rdečo LED lučko zasvetita, preglejte te dele platišča (slika 11-3)



Slika 11-3

Nato spet počasi obrnite kolo. Ko se obe strani nad rdečo LED lučko zasvetita, preglejte dele platišča (slika 11-4)



Slika 11-4

Kolo snemite z naprave. Pnevmatiko odstranite z platišča ter naravnajte oznake na pnevmatiki in platišču. Optimizacija je tako končana

11.2 Pred preverjanjem optimizacije neravnovesja.

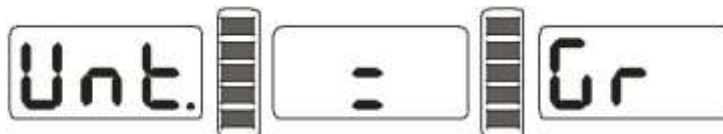
Vključite napajanje, montirajte kolo, pritisnite tipko OPT. Na levi strani ekrana se prikaže OPT → pritisnite tipko START (slika 11-1). Nadaljujte od koraka 11.1.

Pritisnite tipko STOP za prekinitev dela.

12. Pretvorba Gram \leftrightarrow Oz.

Ta funkcija služi pretvorbi enote za protiuteži, gram v oz..

12.1 Pritisnite tipko STOP in tipko a+ ali a-. Na zaslonu se prikaže slika 12-1, Trenutno je merilna enota nastavljena na grame



Slika 12-1

12.2 Pritisnite tipko a+ ali a-, na zaslonu se prikaže slika 12-2. Merilna enota je sedaj nastavljena na Oz.



Slika 12-2

12.3 Pritisnite tipko b+ ali b- da enoto spremenite iz Oz. v grame

12.4 Pritisnite tipko a+ za shrambo nastavitev in zaprtje funkcije.

13. Pretvorba INCH ↔ MM

Ta funkcija je namenjena pretvorbi merilnih enot INCH v MM.

Pritisnite tipko STOP in d+ ali d-. S pritiski na tipko d+ lahko preklapljate med inch in mm. Če je pod desnim zaslonom prikazan "working point", potem je naprava nastavljena na INCH, če tega ni, je nastavljena na MM.

14. Funkcija zaščitnega pokrova in njene nastavitve

Ta funkcija je namenjena nastavitvi: ali želite, da se motor zažene z zaprtjem pokrova ali s pritiskom na tipko START

Pritisnite tipko STOP in tipko C. Prikaže se slika 14-1. Desno se prikaže trenutno stanje funkcije.

Pritisnite tipko b+ ali b- za spremembo funkcije iz ON na OFF in obratno. S pritiskom na + shranite trenutno nastavev in izstopite.



Slika 14-1

15. Nastavitve drugih funkcij

15.1 Nastavitve prikaza minimalne vrednosti

Po izboru prikaza minimalne vrednosti, četudi je vrednost neuravnovešenosti manjša od možne prikazane; bo ta cifra enako 0. Ob pritisku tipke FINE se bo prikazala dejanska vrednost neuravnovešenosti.

Pritisnite tipki STOP in . Prikaže se slika 15-1. To prikaže, na koliko gramov je občutljiva naprava. S tipkama b+ in b- spreminjate to vrednost. Izbirate lahko med 5, 10 in 15g. Pritisnite tipko a+ za shrambo nastavitvev in izstopite.



Slika 15-1

15.2 Nastavitev zvočnih opozoril tipk

S to funkcijo lahko vklopite/izklopite zvok, ki ga naprava spusti ob vsakem pritisku na neko tipko. Ko je izključena, je naprava tiha.

Ko ste v prejšnjih nastavitvah funkcije pritisnete tipko + , da vstopite v nastavitve za zvočna opozorila. Prikaže se slika 15-2. Prikazano je ali ON ali OFF. S tipkama +b ali – b lahko poljubno vklapljate/izklapljaate to funkcijo. S tipko a+ shranite nastavitve.



Slika 15-2

16. Funkcija samo-preverjanja stroja

Ta funkcija preverja, če naprava deluje v redu in priskrbi pomembne podatke za diagnosticiranje problemov naprave.

16.1 Pregledovanje LED

Pritisnite tipko D. Vsi LCD elementi naprave se bodo vključili. Tako se hitro opazi kakršen koli problem z LCD zasloni. Za prekinitev pritisnite C. Po cca. 5 sekundah se bo prikazala slika 16-1 za preverjanje senzorja položajev.



Slika 16-1

16.2 Preverjanje signala senzorja položaja

Ta funkcija preverja senzor položaja in možne poškodbe na glavnem vezju.

Počasi obračajte glavno os. To bo začelo spreminjati vrednosti na desni strani zaslona. Vrtenje v desno mora vrednost povečati, vrtenje v levo pa zmanjšati. Če deluje vse v redu, mora biti ta vrednost med 0 in 63. Pritisk tipke ALU bo nadaljeval na naslednji korak. S pritiskom tipke C izstopite iz nastavitve.

16.3 Preverjanje signala senzorja oddaljenosti

Ta funkcija preverja senzor oddaljenosti in možne poškodbe na glavnem vezju.

Na 16.2 pritisnite tipko ALU za vstop v ta menu. Prikaže se slika 16-2. Premaknite merilno skalo, vrednost se mora povečati. Pritisnite ALU da nadaljujete na preverjanje senzorja premera. Pritisnite tipko C za izstop.



Slika 16-2

16.4 Preverjanje signala senzorja premera

Ta funkcija preverja senzor premera in možne poškodbe na glavnem vezju.

Na 16-3 pritisnite tipko ALU za vstop. Prikaže se slika 16-3. Merilno glavo premaknite. Premik v levo bo vrednost povečal, premik v desno pa zmanjšal. Pritisk na tipko C bo izstopil iz te funkcije. Pritisk tipke ALU bo nadaljevalo na preverjanje senzorja pritiska



Slika 16-3

16.5 Preverjanje signala senzorja pritiska

Ta funkcija preveri senzor pritiska in možne poškodbe na glavnem vezju.

Na 16-4 pritisnite tipko ALU za vstop. Prikaže se slika 16-5. Pazljivo pritisnite na glavno os. Desna in leva vrednost na zaslonu se bosta spremenili. Pritisnite tipko C za izhod.



Slika 16-5

17. Varnostna zaščita in reševanje problemov

17.1. Varnostna zaščita

- 17.1.1 Če med centriranjem naprava ne deluje ustrezno, pritisnite tipko STOP in naprava se bo takoj ustavila
- 17.1.2 Če pritisnete START, vendar varnostni pokrov ni spuščen, naprava ne bo pričela z delovanjem
- 17.1.3 Če med centriranjem privzdignite varnostni pokrov, se bo naprava takoj ustavila.

17.2 Reševanje problemov

- 17.2.1 Če se ob pritisku na START glavna os ne vrti, bo na zaslonu prikazal Err-1
Preverite motor, vezje in povezave kablov;
- 17.2.2 Če ob pritisku na START glavna os vrti, a na zaslonu vseeno kaže Err-1, preverite senzor položaja, vezje in povezave kablov;
- 17.2.3 Če se po končanem centriranju os naprave še kar vrti ter se ne ustavlja, morate preveriti upor zavor, napajalnik in povezave kablov;
- 17.2.4 Če vključite zaslon in se prikaže slika 17-1. Potrebna je samo-kalibracija merilne skale ali pa senzorjev. Možnost je tudi, da je kateri od senzorjev uničen.



Slika 17-1

- 17.2.5 Avtomatsko merjenje platišča, slabi podatki na zaslonu; če je med dejanskimi podatki in izmerjenimi podatki razlika, je potrebna kalibracija skale
- 17.2.6 Če se ob zagonu naprave ne vključi zaslon, preverite signal sklopke za vključevanje. Preverite električno napajanje, vezje napajanja in računalnika ter povezave kablov;
- 17.2.7 Preciznost naprave ni dobra. Najpogostejši problem, ki to povzroča, je slaba montaža kolesa, uporabljate neustrezne protiuteži ali pa so 100g protiuteži pretežke za vašo pnevmatiko. Poigrajte se z različnimi protiutežmi.

- 17.2.8 Podatki niso statični, ob ponovnih merjenjih so med njimi razlike. Največkrat ni kriva naprava, možno je, da platišče ni dobro nameščeno. Naprava je lahko slabo nameščena in ni na ravni podlagi. Poigrajte se z podloškami ipd. Včasih se to zgodi, če naprava ni dobro ozemljena.

18. Oskrbovanje

18.1 Vsakodnevno vzdrževanje naprave (za neprofesionalne osebe)

Pred deli vzdrževanja izključite napajanje.

18.1.1 Nastavite napetost jermena

18.1.1.1 Demontirajte pokrov motorja

18.1.1.2 Razrahljajte vijak motorja in motor premaknite, dokler napetost jermena ni ustrezna

18.1.1.3 Privijte vijak motorja in spustite pokrov motorja

18.1.2 Preverite pravilnost vodnika na električnem delu.

18.1.3 Preverite, da vijak na glavni osi ni razrahljan

18.1.3.1 Z šest kotnim ključem ga v nasprotnem primeru privijte

18.2 Vzdrževanje naprave (za profesionalne osebe)

Ta vzdrževalna dela lahko izvajajo le profesionalno usposobljene osebe (ljudi iz tovarne ali pooblaščen serviserji)

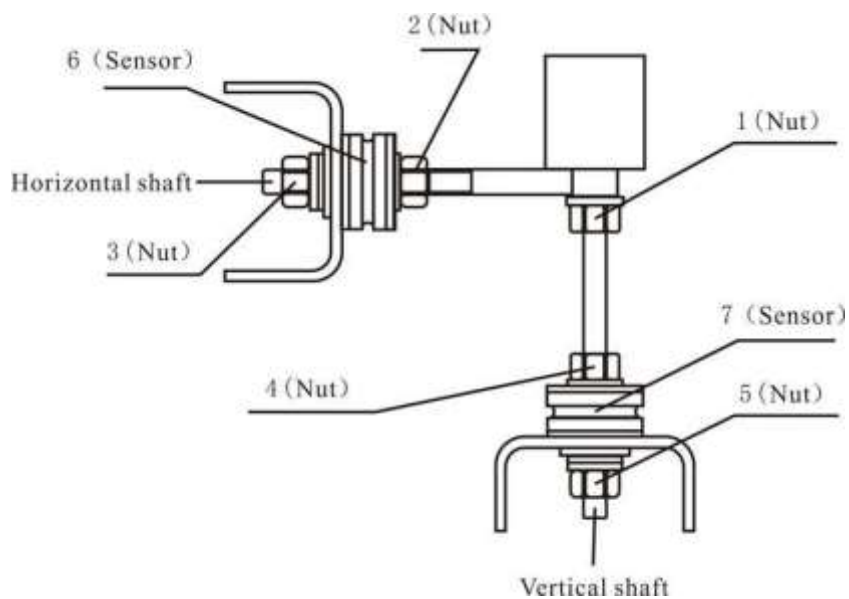
- 18.2.1 V primeru nepravilnih meritev, ki jih ne popravi kalibriranje merilnih senzorjev, to pomeni, da so parametri naprave spremenjeni. Kontaktirajte profesionalnega serviserja

18.2.2 Zamenjava in ročne nastavitve senzorjev morate izvesti v skladu z spodnjim postopkom.

Koraki so sledeči:

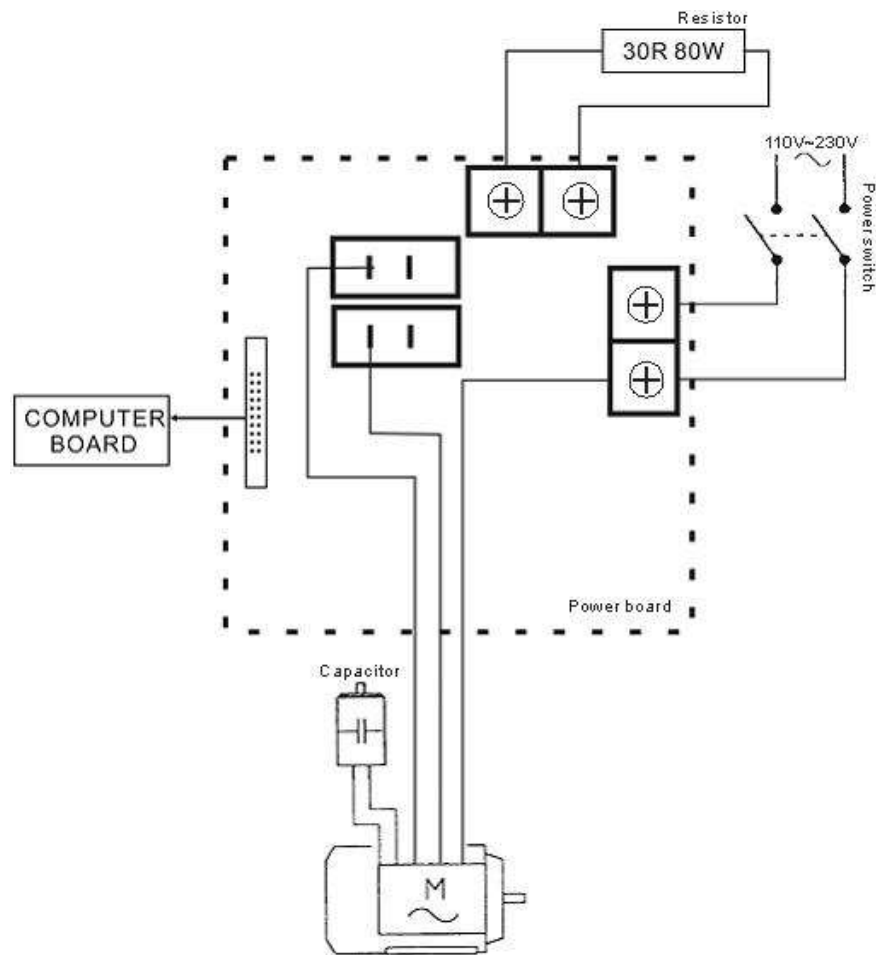
1. Odstranite matice št.1, 2, 3, 4, 5.
2. Odstranite matico senzorja
3. Zamenjajte del senzorja št. 6 in 7
4. Montirajte senzor in matico v skladu s sliko 18-1. (Pazite, da bo senzor obrnjen pravilno)
5. Rahlo zategnite matico št. 1
6. Rahlo zategnite matico št. 2, glavno gred ter nato še rahlo zategnite matico št.3.
7. Zategnite matico št. 4, zatem zategnite še matico št.5

18.2.3 Zamenjavo vezji naj izvede le serviser.

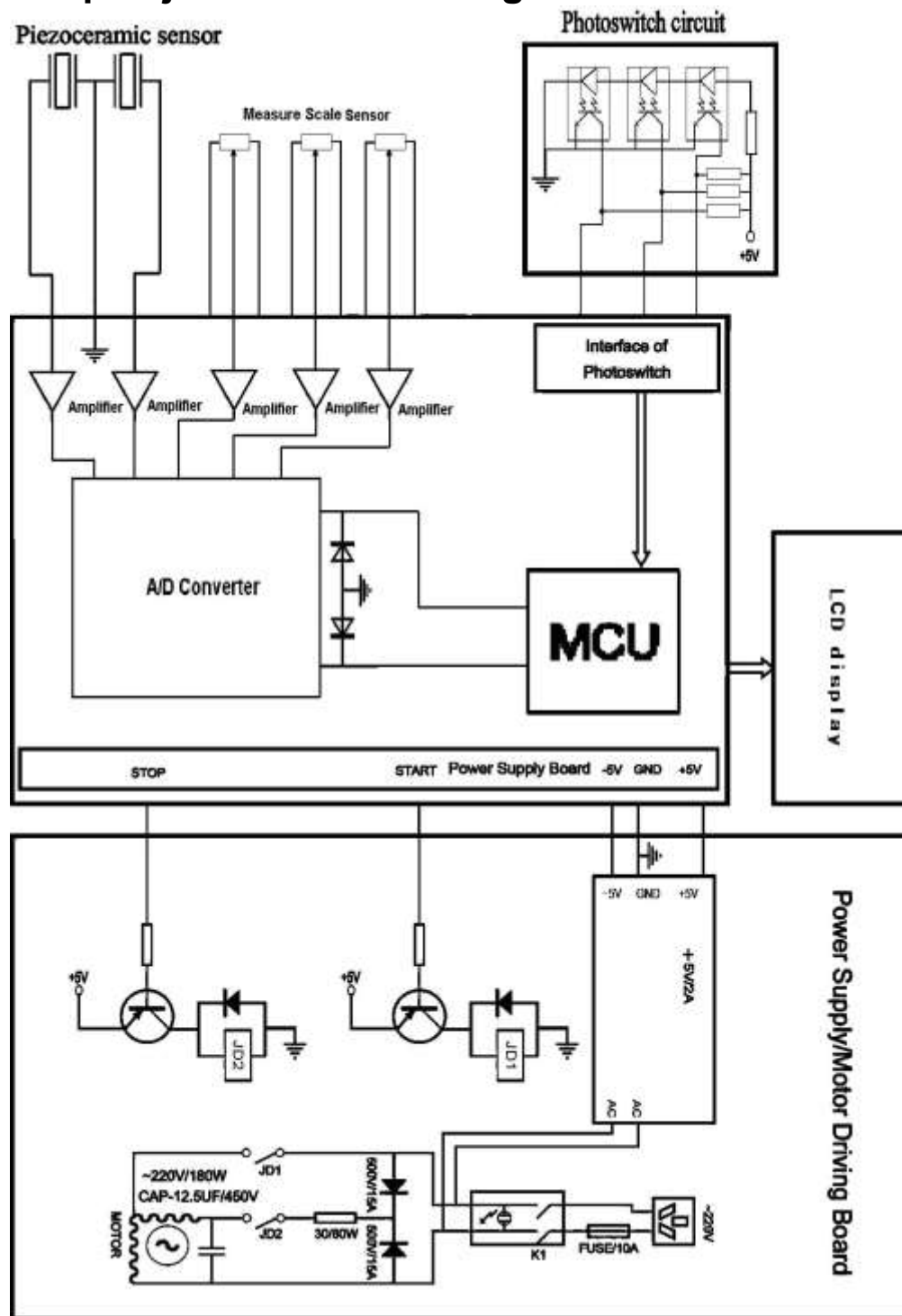


Slika 18-1

20. Shema električnega napajanja



Slika 1 za priključke Shema kroga



Magneti Marelli Aftermarket Spółka z.o.o.

Plac Pod Lipami 5, 40-476 Katowice

Tel.: + 48 (032) 6036107, Faks: + 48 (032) 603-61-08

e-mail: checkstar@magnetimarelli.com **Napaka!**

[Sklicna hiperpovezava ni veljavna.](#)